

LKSL

LKSL XL

LKSL / LKSL XL

解決超深孔螺紋加工用!!

長頸型 / 超長頸型
通孔用螺旋絲攻

Z-PRO

終極版機械絲攻系列



產品特性

Z-PRO

● 採用長頸形狀，可加工超深孔螺紋通孔用長頸螺旋絲攻。

終極版機械絲攻系列

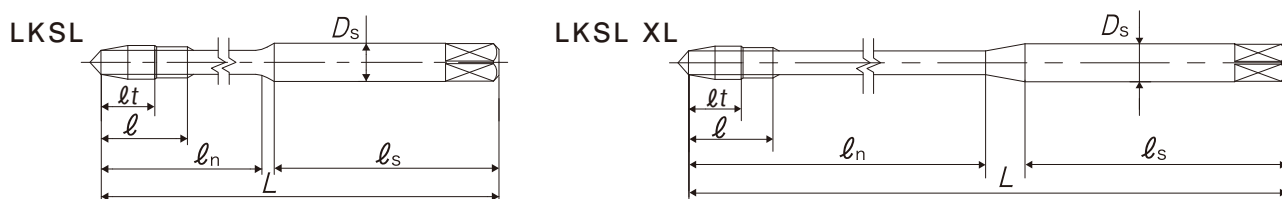
長頸型通孔用螺旋絲攻 LKSL



超長頸型通孔用螺旋絲攻 LKSL XL



構型尺寸一覽表



LKSL

尺寸	精度	產品編號	吃入部	L (mm)	lt (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	溝數
M3 X 0.5	P3	1307101035	5P	56	5	9	28	26	4	3
M4 X 0.7	P3	1307101042	5P	63	7	11	32	29	5	3
M5 X 0.8	P3	1307101049	5P	70	9	13	35	33	5.5	3
M6 X 1	P4	1307101055	5P	80	11	15	45	33	6	3

※=特定流通品(受注生産品)

LKSL XL

尺寸	精度	產品編號	吃入部	L (mm)	lt (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	溝數
M3 X 0.5	P3	2008101035	5P	100	5	9	60	34	4	3
M4 X 0.7	P3	2008101042	5P	100	7	11	60	34	5	3
M5 X 0.8	P3	2008101049	5P	120	9	13	70	45	5.5	3
M6 X 1	P4	2008101055	5P	120	11	15	70	47	6	3

※=特定流通品(受注生産品)

加工資料

被削材：低碳素鋼・中碳素鋼

絲攻	LKSL	LKSL XL
切削速度	3~7m/min	~3m/min

使用的時注意事項

- ◆加工時，可能發生折損造成危險，請配戴護目鏡等安全裝備。
- ◆加工時，可能發生折損造成危險，請設定適當的加工條件。
- ◆為防止手指被捲入，在加工運轉中，全程禁戴手套。
- ◆為保護您的雙腳，避免被掉落的工具砸傷，請穿安全鞋。
- ◆將工具組裝在機械上時，請確實鎖緊，避免加工時產生晃動或偏擺。
- ◆請確實固定好被加工材，避免加工中晃動，如絲攻有嚴重磨耗或崩牙的情形時，請勿繼續使用。
- ◆在切削中會產生高溫，有發生火災危險可能，請務必擬定防災對策。

株式 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

●タッピング技術相談室：☎0120-800-418

●ホームページアドレス：https://www.yamawa.com/jp

YAMAWAグループ (株) やまわエンジニアリングサービス (株) やまわインターナショナル



守護未來的環保行動
在不影響品質的前提下，避免不必要的加工工程，致力降低環境污染。

YAMAWA



JQA-QMA14664



JQA-EM3465



VDLKSLXLA